



### Anleitung zum Bau der Sensorplatine (X-Serie)

#### 1. Inhalt des Bausatzes

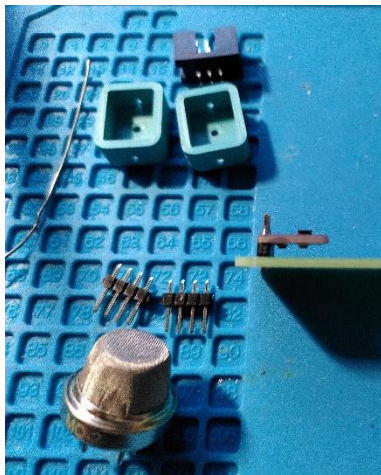
- 2x Sensor-Kappe
- 2x SHT30-Sensor-Board
- 2x Pinheader-Reihe
- 1x Luftgüte-Sensor
- 1x Platine
- 1x Wannenstecker (männlich)
- 1x Wannenstecker (weiblich)

#### 2. Benötigte Werkzeuge

- Lötkolben
- Seitenschneider
- Löt-Zinn



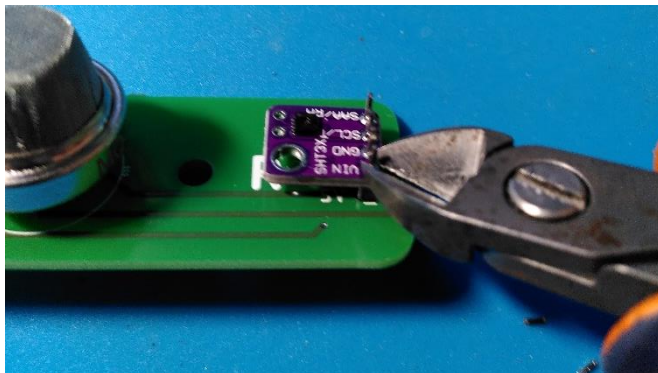
### 3. Einlöten der Sensorplatinen



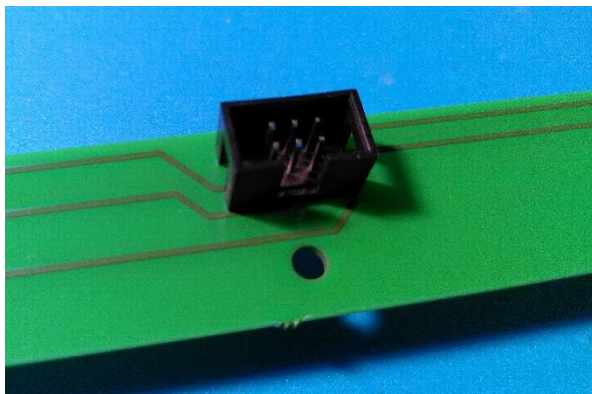
Beim Anbringen der Sensorplatinen muss die Platzierung entsprechend dem Beispielbild erfolgen. Sind die Platinen verdreht eingelötet kann dies zu einem Defekt führen.

Idealerweise lötet man erst eine Lötstelle und justiert die Position der beiden Platinen zueinander. Verlaufen beide parallel, wie im linken Bild gezeigt, werden die restlichen Lötstellen bearbeitet.

Abschließend müssen die überstehenden Pinheader gekürzt werden. Sind die Metallstifte zu lange, passt die Schutzkappe für die Sensoren nicht richtig.



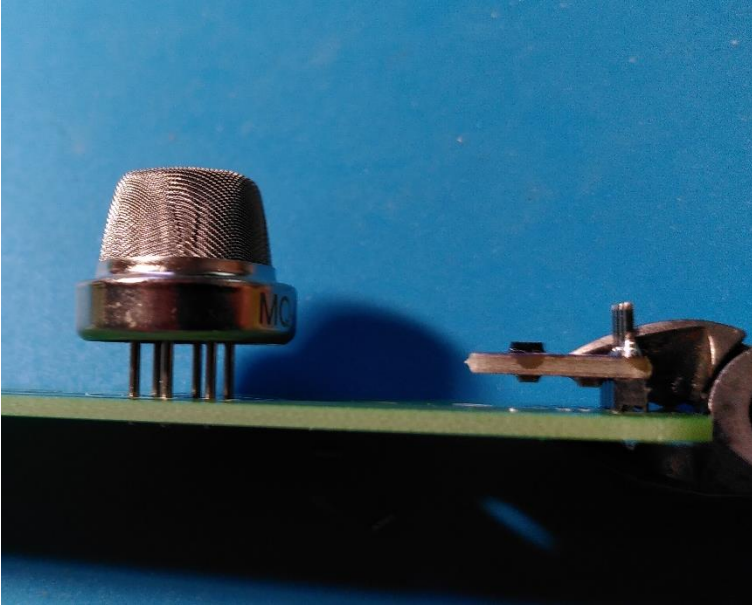
### 4. Einlöten des Wannensteckers



Im nächsten Schritt wird der 6-polige Wannenstecker auf der unbeschrifteten Platinen-Seite eingelötet.

Die Öffnung muss dabei zum Loch auf der Platine zeigen.

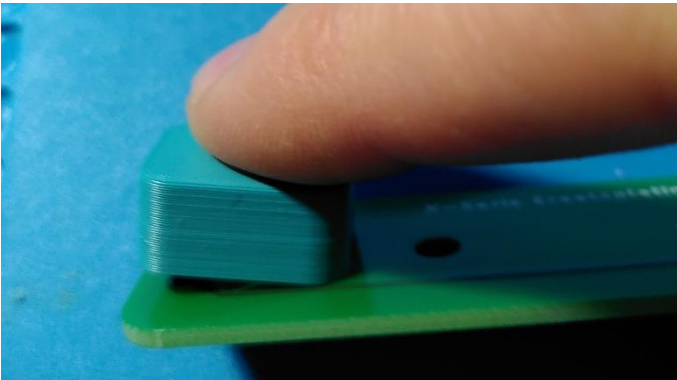
#### 5. Einlöten des Luftgütesensor



Der metallische Sensor sollte möglichst mit maximalem Abstand zur Platine eingelegt werden. Dennoch müssen die Beinchen am unteren Ende jedoch gut verlötbar sein!

Die Schrift sollte zum kurzen Ende der Platine zeigen.

#### 6. Anbringen der Sensor-Abdeckungen

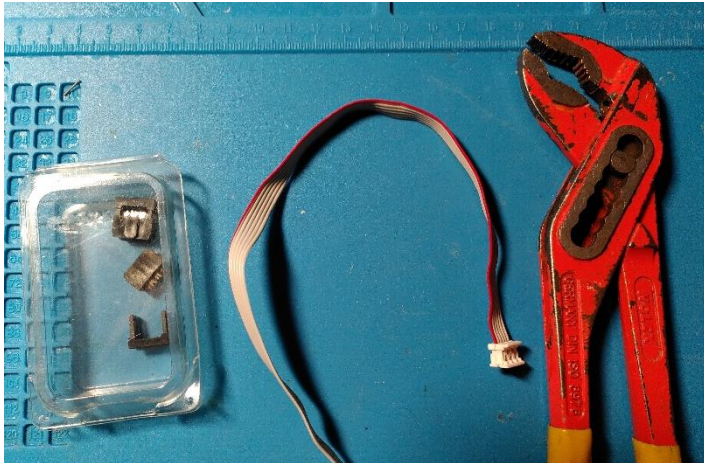


Die Abdeckkappen können ohne Kleber auf der Sensor-Platine platziert werden. Hierbei muss leichter Druck auf die Abdeckungsobenseite ausgeführt werden! Hierbei sollte vorsichtig vorgegangen werden und keine übermäßige Gewalt ausgeübt werden.

#### 7. Abkleben der Lötstellen

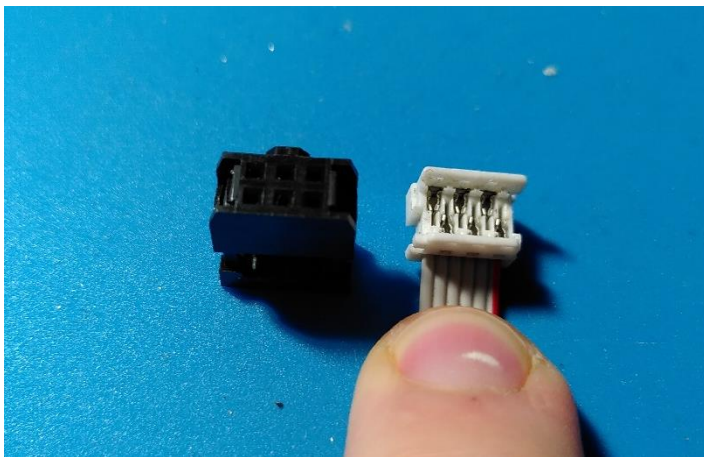
Um zusätzlichen Schutz bieten zu können, werden die verbleibenden Lötstellen mit dünnem Schaumstoff abgeklebt. Dies ist insbesondere für den Wannenstecker wichtig!

## 8. Crimpen des weiblichen Wannensteckers

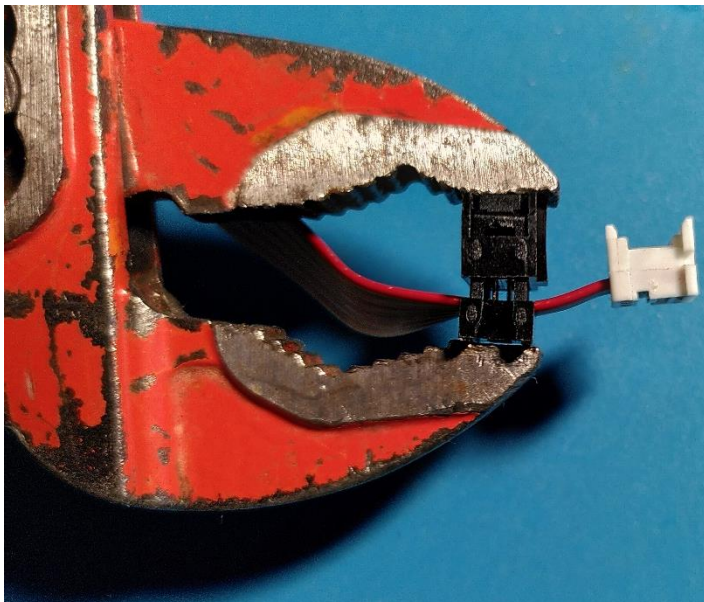


Der bestehende Stecker bei der X-Serie ist nicht mit der Ersatzplatine kompatibel. Durch wenige Handgriffe kann jedoch ein zweiter Steckverbinder angebracht werden.

Hierzu sollte man eine Pumpenzange mit der vorgezeigten Größeneinstellung verwenden! Das entsprechende Kabel ist dabei noch im Lüfter verbaut, nicht wie im Bild dargestellt.



Die Nase des Wannensteckers muss immer zum Ende des Kabels zeigen. Ist die Orientierung wie im Bild, funktioniert der Sensor.



Wie im linken Bild ersichtlich muss das Kabel mit dem Wannenstecker umschlossen werden. Dies sollte möglichst Nahe am weisen Stecker erfolgen. Ideal ist ein Abstand von circa 1 cm.

Hierbei sollte möglichst auf ein gerades Einlegen des Kabels geachtet werden!

Beim Verpressen sollte sanft auf die Zange gedrückt werden, bis der Crimp-Stecker einrastet.

### ACHTUNG:

Achten Sie beim Aufbau auf eine möglichst korrekte Ausführung der oben gezeigten Schritte! Die Durchführung erfolgt auf eigene Gefahr und die Verantwortung geht auf die ausführende Person über. Sollten Sie über die nötigen Fachkenntnisse nicht verfügen, beauftragen Sie eine entsprechende Fachkraft, die den Einbau für Sie übernimmt!